



ACEROS DE ALTO RENDIMIENTO, S.A. DE C.V.

SOLUCIONES EN ACERO



Aceros de Alto Rendimiento, S.A. de C.V. (“AAR”), es una empresa fundada en el año 2015. Respaldada con un equipo con más de 45 años de experiencia en el mercado. AAR se distingue por ofrecer todo tipo de soluciones en acero especializado de principio a fin.



Sucursales

- CDMX Indios Verdes - Oficina Matriz
- CDMX Naucalpan
- Monterrey
- Puebla
- San Luis Potosí
- Leon
- Querétaro
- Toluca – Planta de fundición

SOLUCIONES EN ACERO

SERVICIOS

COMERCIALIZACION

- Comprar-venta de aceros



MAQUINADOS

- CNC 3 ejes
- CNC 5 ejes
- Pulidora
- Trepanado
- Torno



CORTES

- Corte con laser
- Corte con agua
- Corte con sierra cinta
- Corte con cizalla
- Corte con slitte



OTROS

- Análisis químico
- Análisis de dureza
- Inspección con ultrasonido
- Inspección por líquidos
- Otros





COMERCIALIZACION

COMERCIALIZACION

ACEROS INOXIDABLES

Serie 300's
Serie 400's (PSQ)
Laina

ACEROS MAQUINARIA

1018	A 36
1045	Hardox
1075	1060
4140	9840

ACEROS HERRAMIENTA

D2	S1
H13	S7
O1P	O1
W1P	W1

OTROS

Hierro Colado
Aluminio
Nylamid

PERFILES

Redondo

Placa

Hexagonal

Lamina perforada

Solera

Cuadrado

ACABADO

Frio

Caliente

PSQ

TRATAMIENTO

Tratado

Recocido

Doble Revenido

SOLUCIONES EN ACERO

SERVICIOS

COMERCIALIZACION

- Comprar-venta de aceros



MAQUINADOS

- CNC 3 ejes
- CNC 5 ejes
- Pulidora
- Trepanado
- Torno



CORTES

- Corte con laser
- Corte con agua
- Corte con sierra cinta
- Corte con cizalla
- Corte con slitte



OTROS

- Análisis químico
- Análisis de dureza
- Inspección con ultrasonido
- Inspección por líquidos
- Otros



TALLER DE MAQUINADOS

CNC 5 EJES

Ejes 730 x 650 x 730 mm
Área de trabajo 500 x 500 mm
Peso max. de pieza 500 kgs.



CNC 3 EJES

Área de trabajo 3,000 x 1,020 x 600 mm
Peso max. de pieza 1,814 kgs.
Velocidad 7,500 rpm



PULIDORA

Diámetro de 12.7 a 100 mm
Longitud 6,000 mm



TORNO TL1

Diam. Max. de corte 200 mm
Max. Long. de corte 762 mm
Peso max. de pieza 465 kgs.
Velocidad 2,000 rpm



TALLER DE MAQUINADOS

CORTE SIERRA CINTA

Área de corte 400 x 400 mm



TORNO MINI MILL

Recorrido de ejes:

762 x 305 x 406 mm

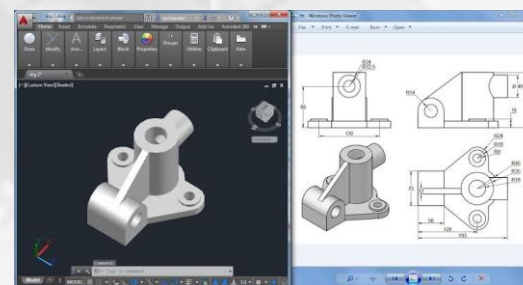
Peso max. 465 kg

Velocidad 4000 rpm



SERVICIO DE DISEÑO

Ofrecemos servicio de diseño en AUTOCAD.



LABORATORIO

Maquina de medición

Durómetro

Tensiómetro

Espectrómetro

Ultrasonido



CORTES

CORTE CON LASER

Acero: 25mm
Área de corte 8000 x 2500 mm
Aceros al carbono 25.4 mm
Aceros Inox 19.05 mm
Aluminio 12.70 mm
Latón Cal 10
Titanio 6.23 mm



CORTE CON AGUA

Área de Corte 7315.2 x
1981.2 x 146.05 mm
Espesor máximo 146.05 mm



CORTE CON CIZALLA

Espesor máximo 12.70 mm
Longitud máxima 3,000 mm



CORTE CON SLITTER

Espesor máximo cal 12



MAQUINADO CNC 5 EJES

Maquina de 5 ejes:

Excelente para la elaboración de piezas de gran complejidad.

Ejes 730 x 650 x 730 mm (29"x26"x29")
Área de trabajo 500 x 500 mm 20"x20")
Peso max. de pieza 500 kgs.



MAQUINADO CNC 3 EJES

Ideal para producir grandes volúmenes con alta precisión y generar piezas de geometrías irregulares complejas.

Cuenta con 30 herramientas.

Área de Corte 3,000 x 1,020 x 600 mm (118"x 40"x24")



Contornos Fresados

Patrones de Perforaciones

Superficies Irregulares

Perforaciones de Alta Precisión

Perforaciones Escalonadas

SOLUCIONES EN ACERO

PULIDORA

Cabina con cuatro estaciones que permite desde un rectificado inicial hasta una terminación de pulido.

Galvanizado, descortezado, desoxidado, limpieza, calibrado, lijado, acabado espejo, eliminación de defectos superficiales, nivelado, corte de precisión, rectificadores de escoria.

Cabezales de lijado y pulido con control de presión para un desbaste constante de material.



Dimensiones de pieza:
Diámetro de 12.7 a 100 mm (1/2 a 4")
Longitud: 6,000 mm (236")



TORNO TL1

Torno 200 x 762 mm (16 "x 30 ")
Velocidad 2,000 rpm
Peso max. 465 kgs.
Sistema de Programación Intuitivo
Velocidad 2,000 rpm



SOLUCIONES EN ACERO

TORNO MININ MILL

Fresa 762 x 305 x 406 mm (30" x 12" x 16")
Velocidad 4,000 rpm
Peso max. 465kgs
Sistema de Programación Intuitivo



SOLUCIONES EN ACERO

CORTE CON LASER

Área de Corte 8,000 x 2,500 mm (315"x 98")

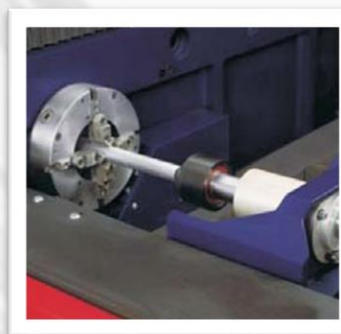
Aceros al carbono 25.4 mm (1")

Aceros Inoxidables 19.05 mm (¾")

Aluminio 12.70 mm (½")

Latón Cal 10

Titanio 6.23 mm (¼")



Eje de rotación especial que permite cortar tubos, perfiles y piezas de volumen.
Diámetro de hasta 315 a 4000 mm de longitud.



CORTE CON AGUA

Área de Corte 7315.2 x 1981.2 x 146.05 mm (288" x 78" x 5¾")
Espesor máximo 146.05 mm (5 ¾")



CORTE CON CIZALLA

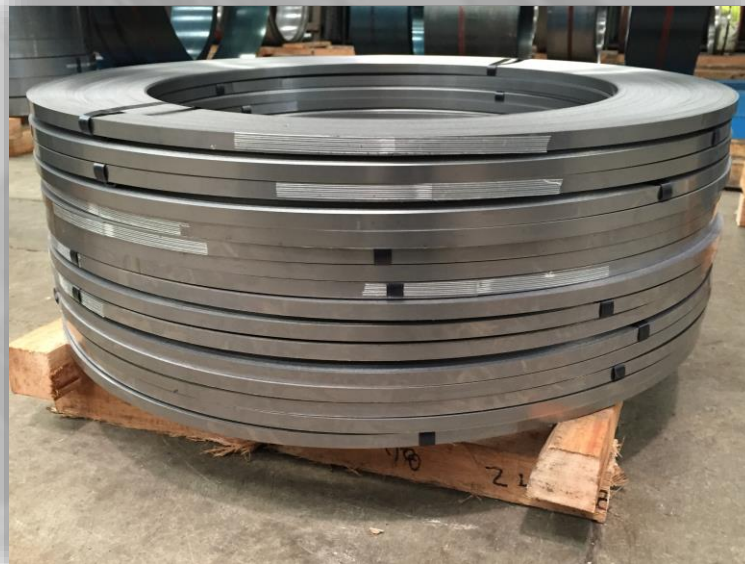
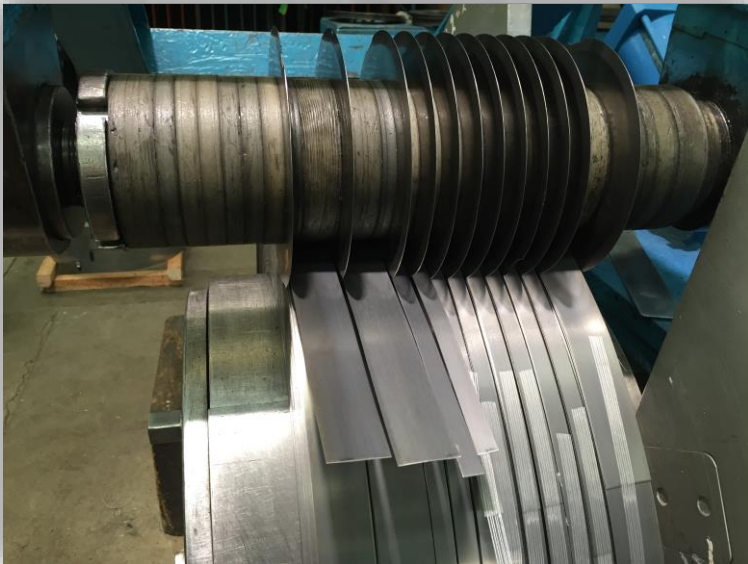


Longitud máxima 3,000 mm (118")
Espesor máximo 9.52 mm (3/8")



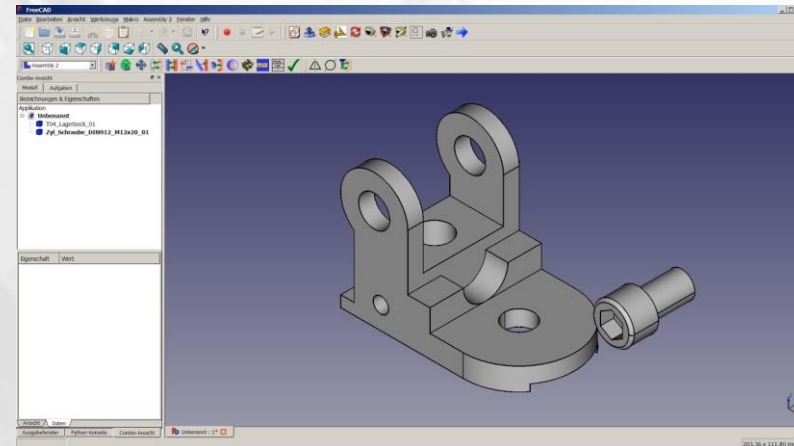
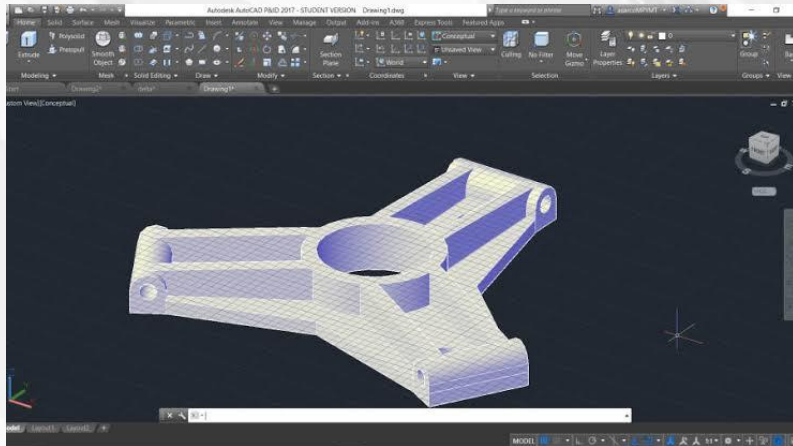
CORTE CON SLITTER

Espesor máximo Cal 10 x 8"



SERVICIO DE DISEÑO

“Si lo puedes dibujar, lo podemos maquinar”



Ofrecemos el servicio de diseño de tu producto. Si nos proporcionas un plano con dimensiones en un papel, nosotros te ayudamos a dibujarlo en un programa computarizado.

LABORATORIO INDUSTRIAL

Para el aseguramiento de la calidad de manufactura el laboratorio de metrología cuenta con equipos para prueba de materiales y certificación de piezas.

CONTAMOS CON:

Máquina Carl Zeiss de medición por coordenadas mediante sensores de contacto y ópticos.

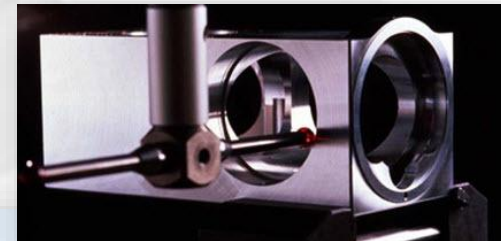
Durómetro

Tensiómetro

Rugosímetro

Espectrómetro

Ultrasonido

**SOLUCIONES EN ACERO**



ACEROS DE ALTO RENDIMIENTO, S.A. DE C.V., se ha distinguido por ofrecer calidad y procurar la mayor satisfacción del cliente. En AAR documentamos e implementamos un Sistema de Gestión de Calidad afín a la Norma ISO 9001:2000, basado en un enfoque de procesos y de mejora continua. Dando evidencia con ello de nuestro compromiso y enfoque con el cliente.



CDMX: 55 5729 09 00, resto del país 01 800 900 1800



acerosdealtorendimiento@gmail.com



www.acerosdealtorendimiento.com



<https://www.facebook.com/acerosdealtorendimiento>

SOLUCIONES EN ACERO