



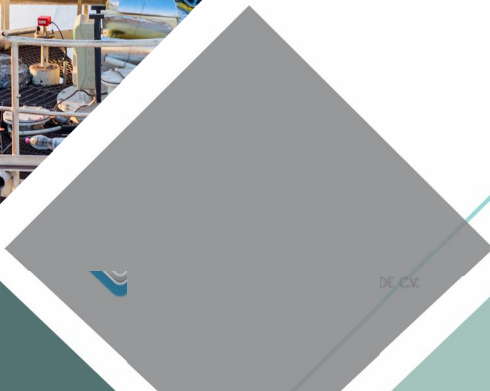
Seguridad Higiene & Ensayos No Destructivos

Centenario 72D Santa María Coronango,
Puebla, C. P. 72680

Cell: 222 44 59874

edgar.s@shend.com.mx
ventas@shend.com.mx

www.shend.com.mx



Carta Presentación

Por medio de la presente es un placer presentar nuestra empresa, Seguridad e Higiene y Ensayos No Destructivos.

SHEND una empresa 100% mexicana, fundada en la ciudad de Puebla en el año 2015, con el objetivo de brindar a nuestros clientes la seguridad y calidad de nuestros servicios en materia de Normatividad en seguridad e higiene y ensayos no destructivos.

Por lo que contamos con el respaldo de nuestros colegas con mas de 12 años de experiencia en la industria, automotriz, química, petrolera, textil, etc., y con la capacitación, calificación y certificación conforme a la practica recomendada SNT-TC-1A y NMX-B-482-CANACERO-2016 como Niveles II y III para la realización de pruebas no destrutivas e inspección de recipientes sujetos a presión, tanques atmosféricos, tuberías estructuras , materiales, etc.

Emisión de dictamen como la Unidad de Verificación acreditada por la EMA (Entidad Mexicana de Acreditación) , con numero de acreditación UVSTPS 180 bajo la Norma: NOM-020-STPS-2011.

Objetivo

Brindar a nuestros clientes servicios de calidad, por profesionales en el área de seguridad e higiene, pruebas no destructivas, ingeniería y capacitación.

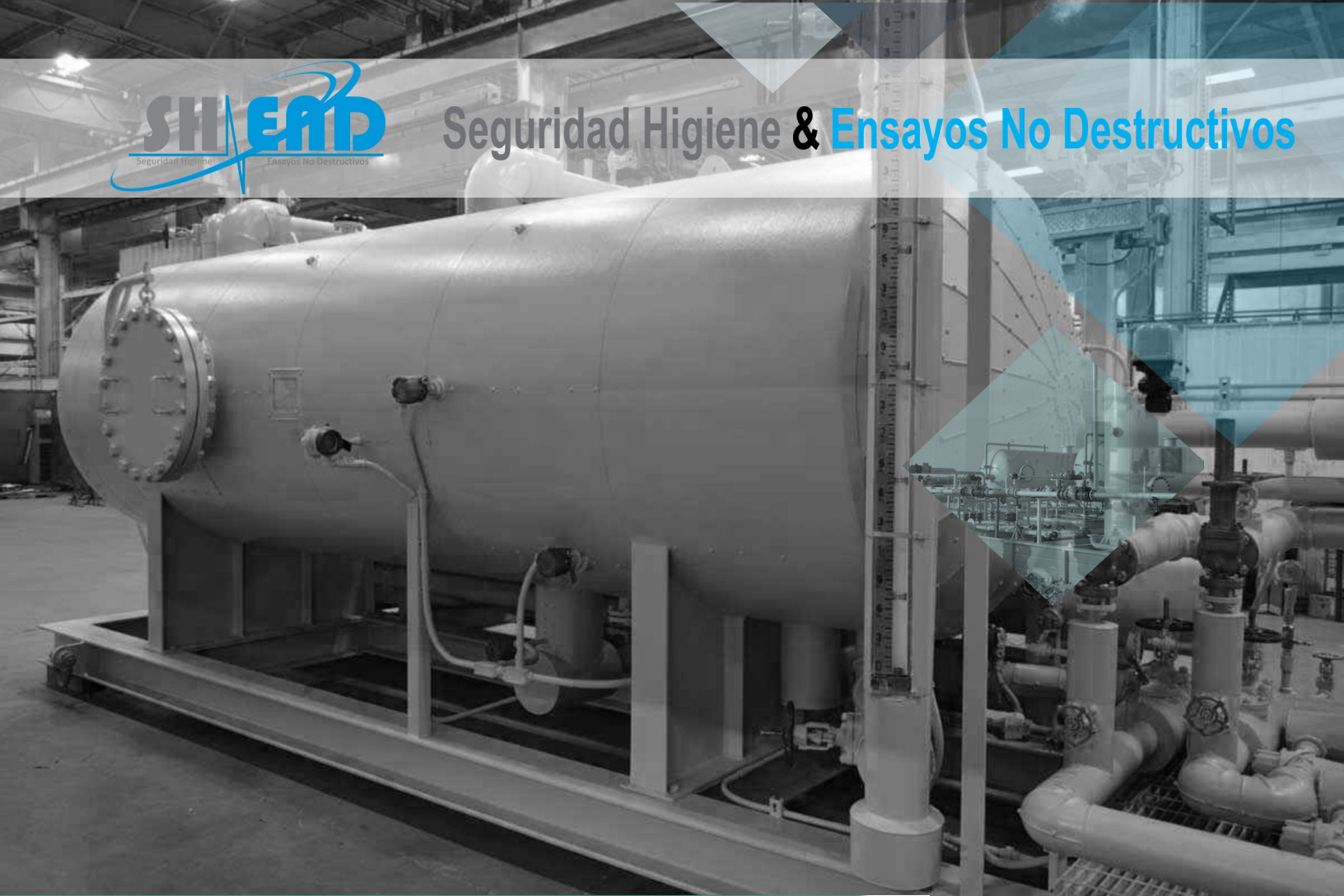
Brindar servicios íntegros, gestionando al 100% cada uno de los requerimientos de las normativas a verificar, y a si garantizar la satisfacción de nuestros clientes, siempre en apego de las leyes y normativas, empro de la seguridad de los trabajadores y de las empresas mediante controles de riesgos y aplicando la jerarquía de dichos riesgos; Eliminación, Sustitución, Controles de Ingeniería, Controles Administrativos y Equipo de Protección Personal, según normas y estándares nacionales e internacionales.

De antemano agradezco su atención y tiempo prestado a la presente y quedo a sus ordenes y atento a sus dudas comentarios y futuros proyectos.

Atentamente



Ing. Edgar Saldana Laureano



NOM-020-STPS-2011

Alcances

Asesoría
Regularización
Categorización
Rotulación de tubería
Rotulación de RSP's
Pruebas No Destructivas
Aviso STPS RSP's Cat. III
Dictaminación

Emisión de dictamen como la Unidad de Verificación
UVSTPS 180 Testen Servicios Industriales S. A. de C. V.



NOM-020-STPS-2011

SHEND empresa dedicada a la prestación de servicios y asesoría en seguridad e higiene, enfocada principalmente al cumplimiento de la NOM-020-STPS-2011.

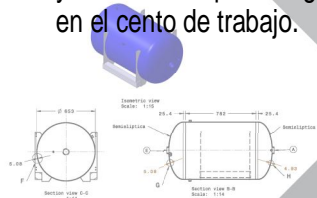


VISITA

Visita de nuestro personal a sus instalaciones en los días y horario que mejor convenga para no interferir con sus operaciones normales.

RECORRIDO

Recorrido por nuestro personal para la identificación y clasificación por categoría de los equipos instalados en el centro de trabajo.



EVALUACIÓN

Evaluación de las condiciones de seguridad y requisitos aplicables de la norma. Rotulación de; Tubería y RSP's

MEDICIÓN

Pruebas No Destructivas: ultrasonido industrial, líquidos penetrantes, partículas magnéticas, inspección visual y Prueba hidrostática. Prueba de funcionamiento y/o calibración de dispositivos de seguridad.

MEMORIA DE CALCULO

Memoria de cálculo del equipo conforme al Código ASME, con firma de un ingeniero con cédula profesional.

EXPEDIENTE

Elaboración de Expediente técnico conforme a requisitos aplicables de la norma de los equipos Categoría I, II, III.

DIBUJO o PLANO

Dibujo de las condiciones actuales del recipiente sujeto a presión, generador de vapor o caldera apegado a los requisitos de la norma.

CROQUIS DE LOCALIZACIÓN

Croquis de Localización de cada uno de los equipos instalados en el centro de trabajo.

DICTAMEN

Emisión de dictamen como la Unidad de Verificación UVSTPS 180 Testen Servicios Industriales S. A. de C. V. al cubrir los requisitos de la norma y concluir satisfactoriamente las pruebas.

INGRESO

Trámite de número de control asignado por STPS al ingresar dictamen y aviso en oficinas de la Secretaría del Trabajo.





LT - Prueba de Fuga — Prueba Hidrostática

Recipientes Sujetos a Presión
Tanques de Almacenamiento
Tuberías

La prueba de fuga—prueba hidrostática, es una prueba no destructiva utilizada en sistemas y/o componentes presurizados o evacuados para detección y localización de fugas y para medición de fugas de fluidos.

La palabra fuga se refiere al agujero físico que existe y no se refiere a la cantidad de fluido que pasa a través de ese agujero.

Una fuga puede ser una grieta, grieta, fisura, agujero o pasaje que, al contrario de lo que se pretende, admite agua, aire u otros fluidos o deja escapar los fluidos (como con una fuga en tuberías, recipientes sujetos a presión y tanques de almacenamiento). La palabra fuga se refiere al flujo de fluido a través de una fuga sin tener en cuenta el tamaño físico del orificio a través del cual ocurre el flujo.

SHEND Seguridad Higiene y Ensayos No Destructivos cuenta con personal técnico capacitado, calificado y certificado como Nivel II y Nivel III, conforme SNT-TC-1A. Con amplia experiencia en las diferentes ramas industriales, Automotriz, Metalmecánica, Química, Petroquímica, etc. En los diferentes códigos de aplicación para la realización de la Prueba de Fuga—Prueba Hidrostática.

- ASME B31.3 – Tubería de Procesos.
- ASME B31.4 – Tubería de transporte de hidrocarburos.
- API 650/653 – Tanques de almacenamiento.
- ASME VIII Div.1 / API 510 – Recipientes a Presión.
- NOM-020-STPS-2011—Recipientes sujetos a presión.



Abrir

Elemento	Envolvente	
Presión de Diseño	6.0	kg/cm ²
Temperatura de Diseño	150	°C
Material	SA-240-316	
Esfuerzo	1405.5	kg/cm ²
Eficiencia	1	adm
Diámetro	3000	mm
Longitud	2500	mm
Espesore - Diseño	9.5	mm
Espesore - Actual	9.0	mm
Factor C	0.0	mm
Presión de Operación	3.5	kg/cm ²
Temp. de Operación	90	°C



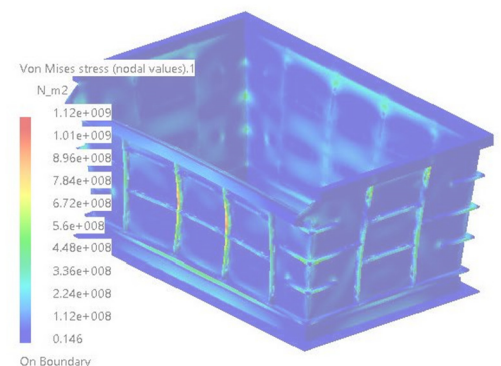
Ingeniería - Diseño Calculo ASME, API y Calculo de Vida Remanente

Especialistas en diseño de recipientes atmosféricos y recipientes sujetos a presión conforme a códigos de construcción, Diseño, fabricación e ingeniería asistida por computadora, análisis por elementos finitos (FEA)

- Recipientes Sujetos a Presión ASME Sesión VIII, División 1.
- Calderas de Vapor ASME Sección I.
- Calderas de Calefacción ASME Sesión IV.
- Código ASME B31 para tuberías.
- NRF-028-PEMEX-2004 para Recipientes Sujetos a Presión.
- NOM-093-SCFI-1994 para válvulas de seguridad y alivio.
- Calculo de Vida Remanente.
- Análisis por elementos finitos (FEA)

$$t = \frac{PR}{2SE - 0.2P}$$

$$P = \frac{2SEt}{R + 0.2t}$$





Ensayos No Destructivos

Se utilizan para la detección y evaluación de las posibles discontinuidades que puedan existir tanto en la superficie como en el interior de los diferentes materiales (placa rolada, material forjado, piezas de fundición, soldadura, inyección, moldeado etc.) que se emplean para la fabricación de recipientes sujetos a presión, tanques atmosféricos, válvulas, árboles, cabezales, tubería, piezas automotrices, plástica, y gran variedad de piezas etc.; a estas técnicas son conocidas como ensayos no destructivos porque al aplicarlas, los materiales no se destruyen ni se ven afectadas sus propiedades físicas, químicas, mecánicas y/o características dimensionales.

Pueden ser empleados para el aseguramiento de la calidad y la mejora continua en la industria de la construcción, procesos de conformado, fabricación de piezas, montaje y mantenimiento de equipos, hacen necesaria la disponibilidad de personal, capacitado, calificado y certificado

Líquidos Penetrantes

es un método superficial que se utiliza para detectar e identificar discontinuidades presentes en la superficie de los materiales examinados, que pueden dar lugar a futuras fallas de los mismos.



Partículas magnéticas

método de inspección por partículas magnéticas es un ensayo no destructivo que se emplea para detectar discontinuidades superficiales y sub-superficiales, en piezas que pueden ser magnetizadas.

mediante el principio físico del magnetismo que es la fuerza invisible que tiene la habilidad de desarrollar trabajo mecánico de atracción y repulsión de materiales magnetizables.

Ultrasonido Industrial

es un método volumétrico que se utiliza para detectar e identificar discontinuidades presentes en el interior del cuerpo de las piezas a examinar y de poder determinar el espesor de material

mediante el principio físico de impedancia acústica, la cual se manifiesta como el producto de la velocidad máxima de propagación del sonido entre la densidad de un material.





MEDIO AMBIENTE

Evita Multas - Estudios realizados con el fin de evaluar los impactos generados al ambiente, identificando y planificando de acuerdo a su actividad, mediante auditorias internas, todo con base al cumplimiento legal ambiental aplicable.

- ◆ Manifestaciones de impacto ambiental federales y estatales (MIA).
- ◆ Estudio de riesgo ambiental.
- ◆ Programa para la prevención de accidentes.
- ◆ Planes de manejo de residuos de manejo especial.
- ◆ Planes de manejo de residuos peligrosos.
- ◆ Cédula de operación anual estatal y federal (COA).
- ◆ Licencia ambiental única.
- ◆ Matriz de identificación de aspectos ambientales y normatividad
- ◆ Prorroga de títulos de extracción y permisos de descarga ante CONAGUA
- ◆ Cambio de titularidad en materia de impactos ambiental.
- ◆ Registro y modificación en el alta de generación de residuos SEMANART.

