



ATENCIÓN Y SOLUCIÓN INMEDIATA

- ✓ Proyectos garantizados hechos a la medida
- ✓ Levantamiento sin costo nacional e internacional*

Sistema Selectivo

Aplicable (PEPS) es compatible con una amplia gama de sistemas, tanto de almacenamiento como de manejo de materiales.

Aplicaciones:

- Diseñado para almacenar productos entarimados con gran variedad de referencias
- Para cualquier tipo de carga, tanto de peso como volumen
- Se aplica en donde se requiere más espacio de almacenamiento

Ventajas:

- 100% Selectividad
- Adaptabilidad de cualquier tipo de carga
- Facilidad de inventarios
- Permite el acceso individual a cada producto
- Facilidad de maniobramiento



Sistema Double Deep

Este sistema tiene la capacidad de albergar el doble de posiciones de carga de mercancías sobre tarimas (PEUS), aumentando la densidad de almacenamiento, minimizando cantidad de pasillos y operación de montacargas extensible.

Aplicaciones:

- Mayor capacidad de almacenamiento
- Acceso rápido a la segunda tarima
- Menos pasillos que los de un selectivo convencional
- Combina densidad con selectividad
- Diseñado para almacenar productos entarimados con gran variedad de referencias
- Para cualquier tipo de carga, tanto de peso como volumen

Ventajas:

- 100% Selectividad
- Adaptabilidad de cualquier tipo de carga
- Facilidad de inventarios
- Permite el acceso individual a cada producto
- Facilidad de maniobra.



Sistema Push Back

Sistema integral a base de carros que funcionan por gravedad. Puede ser usado de dos a seis tarimas en el fondo, lo cual facilita la selectividad en operación de carga y descarga, con un sólo montacarguista directamente del pasillo de tránsito, sin necesidad de introducirse en los túneles (PEPS).

Aplicaciones:

- (PEPS)
- Para media densidad de productos almacenados
- Para almacenes que necesitan ahorro de espacio
- Ideales para cámaras de refrigeración y congelación en la industria alimentaria

Ventajas:

- Almacenamiento de diferentes productos en cada nivel
- Menos costo de operación
- Operación rápida y eficaz
- Altamente resistente a cargas pesadas
- Facilita inventarios



Llama o manda WhatsApp
33 3104 4203

Sistema Dinámico

El Sistema Dinámico o Pallet Flow, perfecto para medios a altos volúmenes de almacenamiento de PEPS, control de inventarios y rotación. Éste se desplaza sobre unas líneas a base de rodamientos de un diseño especial, por la acción de gravedad proporcionada por una pendiente adecuada y es descargado, a su vez, en el extremo opuesto, proporcionando así una reducción en el traslado de operación del equipo de montacargas.

Aplicaciones:

- Para productos de alta densidad
- Para productos que necesiten un delicado control de almacenado
- Para productos (PEPS)

Ventajas:

- Ahorro de tiempo por baja manipulación del producto
- Reducción de pasillos (sólo se requiere uno de carga y uno de descarga)
- Optimización de espacios
- Disponibilidad permanente de retiro en el pasillo

Sistema Autosoportado

Autosoportantes, son la respuesta a la necesidad de edificar un almacén sin tener que construir una nave especial, ya que el rack, junto con otros aditamentos, soporta la laminación de la bodega (techo y cierres laterales), que forman parte del propio almacén. Puede ser diseñado en un Selectivo, Drive in, Push back y Dinámico o combinación de estos.

Aplicaciones:

- Necesidad de rapidez en levantamiento de nave industrial
- Para bodegas con poco terreno para construcción
- Para bodegas que no cuentan con terreno propio para construcción

Ventajas:

- Disminuye costos de construcción e inversión
- Completamente desmontable
- Sistema antisísmico en caso de ser necesario
- Corto plazo de realización y funcionamiento
- Posibilidad de ampliación
- Ideales para cámaras de refrigeración y congelación en la industria alimenticia.



Aplicaciones:

- Para productos que no requieren rotación periódica
- Para alta densidad de productos almacenados
- Para almacenes que necesiten de ahorro de espacio

Ventajas:

- Aprovechamiento al máximo del espacio al suprimirse gran cantidad de pasillos de maniobra
- Utiliza hasta el 85% del piso disponible para almacenamiento
- Alta densidad de los productos almacenados
- Permite obtener un efectivo control de inventarios



Sistema Drive In

(PEUS) Sistema a través de túneles configurados en diversos niveles y fondos de tarima con base en uno óptimo. El Drive In con acceso al túnel de operación ideal para el aprovechamiento de espacio espalda con espalda.



Sistema Pallet Runner

Sistema que ofrece la más alta densidad de almacenamiento en la industria.

Aplicaciones:

- Para necesidades de más de mil posiciones
- Ideal para aplicaciones de baja diversidad de producto y gran inventario
- No requiere de montacargas especializados para su operación
- Los montacargas no ingresan al sistema, lo cual hace eficiente su productividad
- El sistema puede trabajar bajo esquema (PEPS) (PEUS)
- Aplica para ambientes secos y fríos (congelación y refrigeración)

Ventajas:

- Acepta cualquier tipo de tarima, base plastificada o madera
- No existe restricción de peso en la unidad de almacenamiento
- El sistema no maneja ningún tipo de pendiente para su operación, lo cual permite explotar al máximo el espacio vertical disponible en los almacenes bajo mantenimiento

Sistema Mezzanine

Este sistema se puede utilizar para productos con o sin tarima (pallet), así como diferentes configuraciones de combinaciones de sistemas dentro de este mismo, áreas de producción, áreas de surtido y espacios de oficinas entre otras, contando con gran variedad de accesorios adaptables como son los diferentes tipos de piso, barandales, escaleras, rampas, elevadores de carga y personal, etc.



Aplicaciones:

- Para bodegas que necesitan aumentar el espacio y cuentan con la altura necesaria
- Para productos de gran variedad de carga y de volumen
- Se puede aplicar tanto para almacenes, como para fábricas y oficinas

Ventajas:

- Aprovechamiento máximo de altura de bodega
- No requiere permiso de obra civil.
- Multiplica la superficie útil de un local
- Gran variedad en cuestión de medidas y soporte de peso



Llama o manda WhatsApp

33 3104 4203



Sistema Entrepiso

Entrepiso es la mejor opción para almacenar mercancía por largos periodos, aprovechando al máximo la altura mediante la aplicación de sistemas de alta selectividad, interconectados con pasillos o entrepisos para circulación de personal, distribuidos en tantos niveles como se requiera.



Aplicaciones:

- Para bodegas que necesitan aumentar el espacio y cuentan con la altura necesaria
- Para productos de gran variedad de carga y de volumen
- Se puede aplicar tanto para almacenes, como para fábricas y oficinas

Ventajas:

- Aprovechamiento máximo de altura de bodega
- Adaptabilidad a cualquier espacio y necesidad
- Multiplica la superficie útil de un local
- Gran variedad en cuestión de medidas y soporte de peso

Sistema Cartón Flow

Aplicable para el surtido de altos volúmenes de pedidos por excelencia, el Sistema Carton Flow se caracteriza por estar compuesto por uno o varios niveles con diferentes tipos de rodamientos, los cuales conforman camas o bastidores de gravedad sobre los que se deslizan las mercancías destinadas a despacho manual para surtido de pedidos.



Aplicaciones:

- Para cajas de varios tamaños
- Tiendas de Autoservicio
- Líneas de producción automotriz
- Ideal para el manejo de productos perecederos

Ventajas:

- Requiere de poco mantenimiento
- Puede incorporarse a cualquier sistema de almacenamiento existente
- Mantiene surtidos pasillos y líneas de producción
- Combinación de varios sistemas de acuerdo a los espacios del lugar

Sistema Cantilever

Cuando la necesidad del almacén, bodega o centro de distribución es almacenar mercancías de gran longitud, generalmente se puede operar con montacargas o grúas viajeras, ideal para tubería, barras o redondos.

Está conformado por brazos o ménsulas, las cuales pueden variar de longitud de acuerdo a las necesidades de almacenamiento según el producto. Es ideal para cargas de peso medio a pesadas.



Aplicaciones:

- Para cargas voluminosas en tamaños no uniformes
- Para almacenar artículos como madera, tubos y perfiles, barras, PVC, fontanería, cortinas, muebles y alfombras entre otras

Ventajas:

- Excelentes resultados de exposición de productos
- Reducción de costos de manipulación
- Excelente rotación de productos
- Alturas regulables
- Rigidez total para diferentes cargas

Sistema Estantería

Es la solución más económica y funcional para productos de almacenamiento general y de bajo peso, donde las áreas de surtido requieren gran variedad de referencias para su surtido manual.

Ventajas:

- Fácil armado y desarmado
- Fácil transporte
- Facilita el control de Inventarios
- Económico y Funcional
- Acceso rápido del usuario

Aplicaciones:

- Para diversidad de productos
- Cuando la rotación de la mercancía es alta
- Adecuada para cargas ligeras y medianas
- Para cargas manuales
- Ideal para almacenar cajas y paquetes voluminosos y piezas largas
- Cuando el uso del sistema requiere acceso de individuos
- Ideales para cámaras de refrigeración y congelación en la industria alimentaria



Sistema Menorack

En estantería de operación manual para cargas de bajo y mediano peso, el Menorack cumple con las más altas exigencias de operación.

Ventajas:

- Optimización de espacio
- Gran selectividad de productos
- Facilidad de inventarios
- Idóneo para cargas ligeras
- Fácil y rápido acceso
- Sistema desmontable, lo que permite su modificación de altura



Llama o manda WhatsApp

33 3104 4203





Tolvas Grado Alimenticio
7,000 y 14,000 litros

Verticales Metálicos



Tinas y Cisternas de
Polipropileno, Diseño
Personalizado

Línea Especializada: Tanques Metálicos para Químicos y Combustibles.

Tanques y Cisternas verticales



Tanques y cisternas horizontales.



- Envíos a todo México
- Todas las capacidades y resistencias en Tanques y cisternas inteligentes
- Asesoría profesional especializada

*Disponibilidad Inmediata en TecnoTanques para Agua.

DISPONIBILIDAD INMEDIATA

☎ Llámanos **01 800 681 5700**

info@dinamicaensoluciones.com

