



Hay Algo
que nos hace
ÚNICOS



MISIÓN

Nuestra misión es promover el uso del film hidrosoluble a diferentes sectores de la industria, con el propósito de innovar en el envase y disminuir el impacto ambiental de estos sobre el ecosistema.



VISIÓN

Somos una empresa líder en la comercialización de productos envasados en film hidrosoluble de aplicación general y sus derivados.



planet green

BENEFICIOS



1 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE.

- Productos biodegradables altamente concentrados.
- Menor uso de materias primas y embalajes.
- Menor uso de energía en su proceso de fabricación.
- Ahorra 75% de emisiones CO2 en su transporte.
- No envase plástico (cápsulas hidrosolubles) y empaques de cartón.



2 CONTROL DE COSTOS DE APLICACIÓN.

- Control exacto del producto utilizado, siempre la misma dosis.
- Eliminación del costo de gestión de residuos.



3 MINIMIZACIÓN RIESGOS LABORALES.

- Manipulación segura, sin contacto directo con el producto.
- Reducción del peso de carga en 85%.
- Más fácil y cómodo (simple disolución de la cápsula en agua).
- No requiere instalación de equipos.



4 85% DE AHORRO EN ESPACIO DE ALMACENAJE Y TRANSPORTE.

- Reducción de volumen de producto gracias a su elevada concentración.



Pequeños envases,
Grandes Soluciones

APLICACIONES

- ✳ Envasado de Productos Químicos.
- ✳ Pigmentos y Aditivos.
- ✳ Envasado de Productos Agrícolas.
- ✳ Bordados y Textiles.
- ✳ Desmoldantes.
- ✳ Embalaje de Control de Infecciones y Lavandería.
- ✳ Impresión de Transferencia de Agua.
- ✳ Envasado de Agentes Biotecnológicos.
- ✳ Envasado de Componentes Electrónicos.

Dicho film es un envase totalmente soluble en agua, tan innovador en su uso como ecológico, ya que no deja residuos en el medio ambiente tras su degradación. Se trata de un film ultradelgado y estable, que se disuelve tanto en agua fría como caliente, y que además protege al producto.

VENTAJAS

- ✳ Envasado soluble en agua y biodegradable.
- ✳ Ausencia de contaminación del empaquetado externo.
- ✳ Manipulación Segura.
- ✳ Envasado de producto concentrado, lo que supone una reducción de volumen, y por tanto de espacio. Ello implica grandes ventajas en cuanto a almacenamiento y transporte.
- ✳ Reducción de costo en el sistema de embalaje.
- ✳ Unidosis, evitando así manipulaciones.
- ✳ Evita pérdida de producto por derrame e inhalación.
- ✳ Permite una correcta dosificación.
- ✳ Es biocompatible y no interacciona con el producto a envasar.
- ✳ Total respeto por nuestro mediambiente, ya que no existe en su formulación ningún tipo de producto contaminante, y no deja residuos tras su utilización.
- ✳ La comodidad en su utilización.
- ✳ La reducción de riesgos, pues no hay contacto directo con el producto.
- ✳ La disminución de residuos, pues el envoltorio se disuelve.
- ✳ La optimización del espacio en su almacén, pues las dosis son pequeñas.
- ✳ La facilidad del transporte: tan solo hay que llevar la dosis soluble.
- ✳ El medio ambiente pues es un producto biodegradable.
- ✳ La higiene, pues no hay recipientes que limpiar.

ECODISEÑO APLICADO A TODO EL CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO

Cosmedix ha aplicado, en todo el sistema de envasado con Film Hidrosoluble, los criterios más estrictos en términos de calidad ambiental a todo el ciclo de vida del producto, sin alterar la eficiencia de los productos.





COSMEDIX

SOLUCIONES ECO-INTELIGENTES

Cosmedix, S de R.L. de C.V

1º de Mayo No. 3940, Esq. Con 5 de Mayo
Colonia Burócratas del Estado Monterrey,
NL. C.P. 64380 Tel. (81)4444-8118



www.cosmedix.com.mx

ventas@cosmedix.com.mx



/Ebanusdropps

RECICLAJE

CONSUMO

PRODUCCIÓN

TRANSPORTE