

CorporaciónGL a través de sus empresas Inmobilge, GPIT y Gleefinancia 100% Mexicanas, se ha dedicado a mejorar los consumos **ENERGÉTICOS** de nuestros clientes por más de 45 años. Nuestro éxito está basado en la capacidad de entender los procesos específicos de cada empresa y proponer soluciones eficientes soportadas mediante el estudio y la correcta aplicación de la tecnología.

Actualmente nuestros servicios están enfocados en la aplicación de soluciones para:

Mejorar la eficiencia energética:

- Quemadores de bajos NOx y altas prestaciones.
- Calderas de alta eficiencia.
- Calentadores de aceite térmico.
- Generación y cogeneración de energía eléctrica continuo y horarios punta.

Equipos para control y ahorro de combustible:

- Análisis continuo de O2 con y sin variador.
- Análisis continuo de CO con variador.
- Monitoreo de emisiones en tiempo real y en remoto
- Recuperadores y economizadores

Instalaciones de aprovechamiento de combustibles:

- Gas Natural – Combustóleo – Diesel - Gas L.P. – Biomasa
- Usos propios

Todo bajo normas mexicanas como son la NOM 002 SECRE, NMX-E-043-SCFI-2002, NMX-E-043-SCFI-2002, NOM-004-SEDG-2004, NOM-011-SECRE-2000, NOM-010-SECRE-2002, entre otras, lo que permite a nuestros clientes tener la seguridad de que los trabajos están estandarizados y se hacen bajo el más estricto control de calidad.

Nuestra experiencia y calidad, nos ha permitido ser representantes de empresas de reconocimiento internacional como son:



Con visión y amplia experiencia en proyección, suministro y mantenimiento de instalaciones y en convenio con fabricantes de equipo especializado, brinda la gestión integral directa de garantía, refacciones y servicio incluyendo sus instalaciones, monitoreo remoto vía remota y call center.



Empresa especializada en desarrollo y fabricación de Quemadores por más de 60 años. La tecnología, investigación, calidad y cuidado del medio ambiente son sus elementos prioritarios.

La tecnología de control de O₂ y CO permite disminuir las emisiones contaminantes y lograr un importante ahorro de energía.



La gama de productos Schuster se pone hoy en día, sobre los mercados mundiales cubriendo todos sectores, desde el residencial/domestico hasta el industrial, con una relación de calidad-precio excepcional..

Schuster es sinónimo de tecnología, seguridad y sencillez para todos aquellos que, en el mundo de calidad y la certeza absoluta de una decisión bien ponderada.



Wayler fundada en 1958, dedicada al diseño y fabricación de equipos, sistemas térmicos para aplicaciones industriales y comerciales, modernos sistemas de automatización y seguridad, con el objetivo de desarrollar y ofrecer a sus clientes soluciones a la medida de sus necesidades .



Empresa Alemana con más de 20 años dedicados al desarrollo y aplicación de sistemas de combustión comprometidos con el desarrollo tecnológico y la investigación .



Empresa con más de 15 años dedicada a aprovechar al máximo la energía de las plantas de cogeneración desarrollando múltiples soluciones avanzadas de alta eficiencia para el tratamiento de gases y la recuperación del calor del escape.

Algunos ejemplos de proyectos destacados:

MINSA

Planta Ramos Arizpe premio Conacyt 2009. reconfiguración de secadores de harina con quemadores de bajos NOx y variador de frecuencia para sus motores, con recuperación de gases de las calderas.

Planta de Asfalto GDF

Cambio a Gas Natural de todos sus equipos reduciendo las emisiones a la atmosfera en un 67% y ahorros de mas de 1 millón de pesos mensuales.

Televisa San Ángel.

Circuito de recuperación de aguas residuales y de lluvia para utilización de la misma en varios procesos.

Instalaciones de Gas Natural.

Fondería, Fevisa, Coca Cola Femsa, Embotelladora Arca, Maseca, Cuétara, Lala, Barcel, Bimbo, Televisa, Sport City, Rotoplas, Dana, Nestle, Productora Nacional de Huevo (Crío), etc. Entre muchos otros, realizamos la instalación de más de 60 proyectos en la Republica Mexicana por año a nivel industrial y comercial.

Sistemas de respaldo.

Cordaflex/Condumex (diesel y combustóleo), Minsa (gas l.p.), Dana (gas L.P.), General Mills (gas L.P.), Inmobiliaria Gismo (gas L.P.), Grupo Danhos (gas L.P.) Pollo industrializado (diesel). Cuando lo más importante es no detener el proceso o proyecto buscamos la mejor solución.

Sistemas de Cogeneración y Generación.

Roche Syntex; Trenes de medición y control, así como equipos de recuperación para moto generador Caterpillar.

Nestle; Sistema de control de gas natural de moto generador Wärtsilä.

Green Energy; Sistemas de bypass de gases e ingeniería para intercambio de calor de motores Caterpillar en compresores Ariel.

Harinera la Espiga; Trenes de medición y control para moto generador IMW.

Pemex; Trenes de medición y control de moto generadores Caterpillar.

Sílices de Veracruz; Sistema de control y transferencia incluyendo tanques de diesel para moto generadores Caterpillar.

Herdez; Equipos de intercambio de calor para motores Cummins.

EJEMPLOS DE ALGUNAS DE NUESTRAS SOLUCIONES



**CENTRO INVESTIGACIÓN BALTUR
SISTEMA RESPALDO GAS L.P.**



**3 TANQUES
100 MIL LTS DE
ASFALTO CON
SERPENTÍN,
AGITADOR,
AISLANTE, SIST.
AUTOMÁTICO DE
LLENADO,
MEZCLA Y
BOMBEO**

**QUEMADOR CON ANALIZADOR
CONTINUO DE CO EN CALDERA 800 CC
AHORRO 16% EN COMBUSTIBLE
40% ELECTRICIDAD DEL MOTOR**

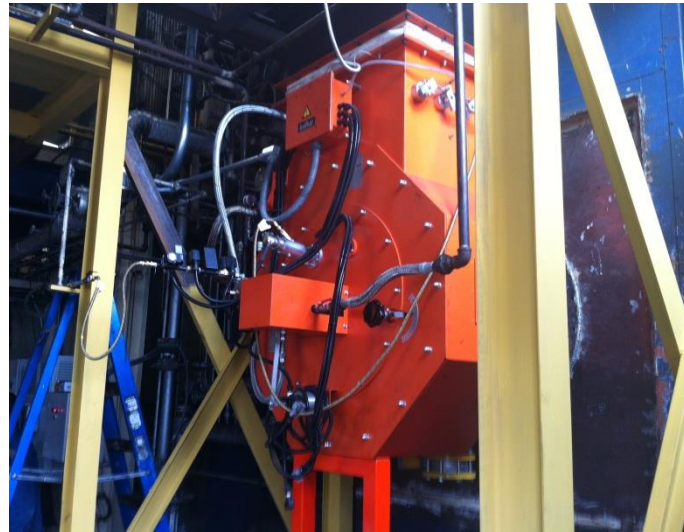


**TANQUES BAJO MOTOR DE
MOTO GENERACIÓN**





CÁMARA DE SECADO DE HARINA, PREMIO CONACYT, MINSA – SALTILLO, COAH.



QUEMADOR DUAL GAS/COMBUSTÓLEO DE FLAMA CONFIGURABLE EN CALDERA DE TUBOS DE AGUA DE 40 TON/HR, CON CONTROL DE O₂ Y VARIADOR AAK - MORELIA, MICH.



QUEMADOR A GAS NATURAL, CON CONTROL DE CO, O₂ Y VARIADOR ARCA CONTAL - MATAMOROS, TAMP.