

## PROPIEDADES DEL TEFLÓN.

PROPIEDADES	UNIDADES	PTFE VIRGEN	PTFE + 60% BRONCE	PTFE + 25% FIBRA DE VIDRIO	PTFE + 23% CARBÓN+ 2% GRAFITO	PTFE + 15% FIVI + 5%
PORCENTAJE EN PESO DE CARGA	%		60	25	25	20
PESO ESPECIFICO A 23°C	Gr/cm3	21.-22	3.9	2,22	2.05	2,24
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN A 23°C	Kg/cm2	70	35	44	31	52
RESISTENCIA A LA COMPENSIÓN A 23°C	%	9.5-11	5-5.5	10-11.5	05-jun	4.8-5
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	%	350	140	250	80	230
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	Kg/cm2	-	NO ROMPE	NO ROMPE	NO ROMPE	NO ROMPE
DUREZA A 23°C	Shore d	50-55	64-69	58-63	60-65	55-60
COEF. DE ROCE ESTÁTICO SOBRE ACERO	-	6-0.09	0.19	0.11-0.15	0.10-0.13	0.08-0.10
COEF. DE ROCE DINÁMICO SOBRE ACERO	-	0.06	0.17	0.14	0.11	0.09
RESISTENCIA AL DESGASTE POR ROCE		REGULAR	M85(R115)	M85(R115)	M80(R110)	M85(R115)
TEMPERATURA DE FUSIÓN	°C	327	327	327	327	327
TEMPERATURA DE USO CONTINUO	°C	-260 A 260	-260 A 260	-260 A 260	-260 A 260	-260 A 260
COEF. DE DILAT. LINEAL AL DE 23°C A 100°C	POR °C	0.000122°	0.00009°	0.00012°	0.00011°	0.000117°
COEF. DE CONDUCCIÓN TÉRMICA	Kcal/m/h/°C	0.24	0.57	0.33	0.58	0.29
CONSTANTE DIELECTRICA A 60 Hz	-	2.1	-	2.63	-	2.71
ABSORCIÓN DE HUMEDAD AL AIRE	%	0	0.001	0.013	0.018	0.01
TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN AL CALOR A 264 psi	Omhs-cm	10 a la 17	10 a la 13	10 a la 17	10 a la 15	10 a la 14
PUNTO DE FUSIÓN (CRISTALINOS)	-		MUY BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE	EXCELENTE
RESISTENCIA A ÁCIDOS DÉBILES A TEMP. AMBIENTE	-	EXCELENTE	BAJA	BUENA	EXCELENTE	BUENA
RESISTENCIA A ÁLCALIS DÉBILES A TEMP. AMBIENTE	-	EXCELENTE	BAJA	BUENA	EXCELENTE	BUENA
RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DEFINIDOS	-		CONSULTAR EN CADA CASO	CONSULTAR EN CADA CASO	CONSULTAR EN CADA CASO	CONSULTAR EN CADA CASO
APROBADO PARA CONTACTO CON ALIMENTOS	-	SI	SI	SI	SI	SI
EFFECTOS DE LOS RAYOS SOLARES	-	NO LO AFECTAN	NO LO AFECTAN	NO LO AFECTAN	NO LO AFECTAN	NO LO AFECTA
COMPORTAMIENTO A LA COMBUSTIÓN	-	NO ARDE	NO ARDE	NO ARDE	NO ARDE	NO ARDE
PROPAGACIÓN DE LLAMA	-	NULA	NULA	NULA	NULA	NULA