



CUESTIONARIO PARA SELECCIÓN DE BOMBAS

| | |
|--|--------------------|
| Fecha _____ | |
| Nombre de la compañía _____ | |
| Atención _____ | Departamento _____ |
| Dirección _____ | |
| Teléfono _____ | Fax. _____ |
| 1) Capacidad requerida en litros por minuto _____ presión en kg/cm^2 _____ | |
| 2) Succión: Diámetro de tubería _____ N. de codos de 90° _____ | |
| metros de altura _____ metros horizontales _____ llaves instaladas _____ | |
| capacidad del tanque de abastecimiento en litros _____ | |
| 3) Descarga: Diámetro de tubería _____ N. de codos de 90° _____ | |
| metros de altura _____ metros horizontales _____ llaves instaladas _____ | |
| si pasa a través de un filtro, que presión es necesaria para vencer esa resistencia _____ kg/cm^2 | |
| 4) Líquido a manejar _____ | |
| viscosidad _____ temperatura _____ sólidos en suspensión _____ | |
| porcentajes de concentración _____ ph _____ | |
| composición química _____ | |
| 5) Tipo de motor: HP _____ RPM _____ monofásico <input type="checkbox"/> trifásico <input type="checkbox"/> | |
| abierto <input type="checkbox"/> cerrado <input type="checkbox"/> a prueba de explosión <input type="checkbox"/> | |
| Servicio continuo: cuantas horas _____ Servicio intermitente: tiempo de uso _____ | |
| tiempo de paro _____ | |
| 6) Condiciones de uso: requiere desarmar la bomba <input type="checkbox"/> ^{si} <input type="checkbox"/> ^{no} temperatura ambiente _____ | |
| alrededor de la bomba _____ la instalación es en el interior <input type="checkbox"/> o exterior <input type="checkbox"/> | |
| Por que medio supo de nosotros _____ | |
| _____ | |