

Construflex es un sellador suave base poliuretano monocomponente, grado construcción. Sistema elástico, apto para juntas de alto movimiento (hasta 50 % del total de la junta original). Una vez expuesto al contacto de humedad atmosférica realiza su proceso de curado formando una junta elástica, flexible y resistente.

USO/APLICACION

- Sistema diseñado para sellos en juntas de expansión y control de juntas en paneles preformados de concreto, sellado de losas y algunas aplicaciones horizontales, sellado perimetral de puertas, ventanas y algunas otras aplicaciones en paredes de concreto.
- Una vez curado el sistema forma una junta suave y resistente con buena adhesión sobre la mayoría de las superficies usuales de construcción; superficies tales como: cerámica, mármol, concreto, madera, acero, aluminio, paneles fibra cemento, y otros materiales sintéticos.

ESPECIFICACIONES

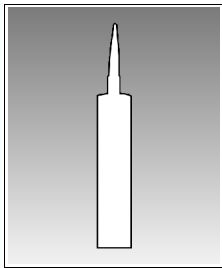


TABLA 1: Construflex

PROPIEDADES ANTES DE CURAR*

Propiedades	Resultado	Método
Tiempo de trabajo	62 min.	Basado en método interno.
Tiempo de formación de piel	4 hrs.	Basado en método interno.
Tiempo de curado @ 25°C	2 – 7 días	Basado en método interno.
Escurecimiento	0.1 pulgadas	Basado en método interno.

TABLA 2: Construflex

PROPIEDADES DESPUES DE CURAR*

(Después de 14 días a 25°C y 50% HR)

Propiedades	Resultado	Método
Dureza (Shore A)	42	ASTM D 2240
Modulo @ 100% Elongación	65 psi	ASTM D 412
@ 25% Elongación	45 psi	ASTM D 412
Tensile Strength @ ruptura	133 psi	ASTM D 412
Elongación a la ruptura	685%	ASTM D 412
Peel	>5 piw	TT-S-0023C / ASTM C 794
Capacidad de movimiento de la junta.	+ 25%	TT-S-0023C / ASTM C 794
Resistencia UV	Aprobado	ASTM C 793 (Not related to color retention)

*Los datos mostrados no deben de ser utilizados como una preparación específica.

CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

- Sistema de fácil aplicación vía pistola de calafateo manual.
- Buena adhesión a materiales de construcción comunes.
- Ayuda a mantener buen sello contra intemperismo.
- Rápida formación de piel y tiempo de curado.

REGULACIONES

- ASTM C920, TIPO S, GRADO NS, CLASS 25, USO NT, A y M.
- Especificación federal US TT-S 00230C (COMB-NBS) para selladores mono componentes clase A, sin mostrar escurrimiento.
- Especificación canadiense CAN/CGSB 19, 13-M87.
- CARB y SCAQMD.
- Cumple requerimientos VOC para regulación OTC.

LIMITACIONES PARA LA APLICACIÓN

- El total de sustratos para construcción es muy amplio y por ende complejo debido a su naturaleza y origen. La química o compatibilidad entre sustratos y estructuras puede interferir el desempeño de nuestro sellador. Por tanto se recomienda realizar una prueba de compatibilidad previa para asegurar la adhesión y sellado. Esta prueba se debe realizar previo a iniciar instalación en campo para evitar posibles fallas.
- No aplicar sobre superficies húmedas, contaminadas, restos de sellador u otras sustancias que puedan afectar la adhesión.
- La humedad y sustratos con alto contenido de humedad aceleran el proceso de curado de nuestro CONSTRUFLEX; esto puede causar un exceso de burbujas y espumado entre la capa exterior del sellador y el fondo de la junta.
- Superficies porosas como mármol, yeso y granito pueden absorber ciertos componentes de CONTRUFLEX que tornarán un amarillamiento en la superficie de dichos sustratos.
- El comportamiento final de CONSTRUFLEX depende de un adecuado diseño de la junta, correcta preparación de las superficies y correcta aplicación.
- CONSTRUFLEX no es recomendado para juntas de horizontales o juntas de tráfico pesado donde se requiere una fuerte resistencia a la abrasión.
- CONSTRUFLEX no es recomendado para aplicaciones que requieran inmersión continua en agua u otro fluido. Una vez curado, evite exposición incluso accidental a combustibles, compuestos clorados, soluciones ácidas y alcalinas. No es recomendado para juntas inmersas en agua.
- El contacto de CONSTRUFLEX con superficies asfálticas o compuestos impregnados con aceites, asfaltos, chapopote, brea, pueden deteriorar la fuerza cohesiva sobre los sustratos y por tanto deteriorar la junta.

- Durante el proceso de curado de CONSTRUFLEX, no se exponga a contacto con silicón, alcohol o materiales base solvente o ácidos.
- Una baja temperatura y humedad relativa extenderán el tiempo de curado. Áreas confinadas, juntas profundas y sustratos de barrera de humedad pueden también afectar el tiempo de curado extendiéndolo incluso a días.
- No exponer la junta a stress mecánico hasta que haya completado su proceso de curado. Juntas de sellador sin curar no responderán adecuadamente a ciclos de de expansión y contracción.
- La superficie de junta de CONSTRUFLEX expuesta a luz UV y rayos del sol mostrará amarillamiento. Este fenómeno puede ocurrir a partir de algunas semanas después de la exposición. El cambio de color depende de la capa del sellador y no compromete las propiedades del sello siempre que el diseño de la junta sea el adecuado y el sellador es correctamente aplicado. CONSTRUFLEX puede permanecer con alto tack por algunas horas, por tanto puede atraer el polvo y suciedad del exterior lo cual puede afectar la apariencia del sellador. Revisar tack free time para prevenir este fenómeno.
- CONSTRUFLEX no es recomendado para aplicaciones de fijación de vidrio. La junta de adhesión se puede ver afectada por la luz UV a través del vidrio o policarbonato.

INSTRUCCIONES DE USO

Uso de Primer:

En general, las aplicaciones de CONSTRUFLEX no requieren el uso de Primer sobre los sustratos, sin embargo algunos sustratos pueden requerirlo. Es responsabilidad de usuario revisar la adhesión de CONSTRUFLEX sobre sustratos finales, para esto se debe realizar pruebas de aplicación antes e incluso durante la aplicación pues algunos factores ambientales pueden modificar el resultado.

Aplicación:

CONSTRUFLEX es un sistema listo para ser utilizado. Corte la boquilla al diámetro de la junta que desee aplicar. Aplique utilizando pistola de calafateo profesional o para sistemas de alta viscosidad. Utilice cartuchos en su totalidad el día en que se han abierto. Aplique CONSTRUFLEX en una aplicación continua. Evite entrada de aire al interior del cartucho. Puede dar acabado a la junta antes de que CONSTRUFLEX forme piel. No se recomienda el uso de solución jabonosa ni agua para procesos de detallado final. Los excesos de sellador deben ser eliminados con una tela o para evitar esto se recomienda enmascarar la junta con cinta.

Limpieza:

Las herramientas utilizadas y mientras el sellador permanece fresco, pueden ser limpiadas con Xileno, Tolueno o con un solvente aromático similar.

Después de curado, solo se podrá hacer limpieza utilizando sistema mecánico.

Tiempo de curado:

CONSTRUFLEX es un sellador de poliuretano que cura bajo el efecto de la humedad ambiente. Sobre madera con humedad ambiental de 50% y 73°F (23°C) formará piel en una hora y curará a razón de .1.5 mm por día. Menor temperatura y menor humedad significa decremento en la velocidad de formación de piel y velocidad de curado.

Pintado y recubrimiento:

CONSTRUFLEX puede ser pintado con sistemas de pintura base latex. Sin embargo, el comportamiento de la pintura y las características de la pintura sobre el sellador pueden afectar el tiempo de secado, la adhesión y la película final de la pintura; por esta razón es necesario realizar prueba de compatibilidad de la pintura o el recubrimiento sobre la junta de CONSTRUFLEX; de esta forma se asegura la compatibilidad entre el sellador y la pintura o el recubrimiento.

En general las pinturas base solvente no son recomendables debido a la poca elasticidad y debido a la interacción con la química del sellador, el cual puede hacer que no cure la capa interna del sellador. No pintar la junta del sellador hasta que se haya completado su proceso de curado.

ALMACENAMIENTO / TIEMPO DE VIDA

Antes de utilizar CONSTRUFLEX se debe revisar el tiempo de vida, no utilizar una vez rebasada su fecha de caducidad pues puede afectar su desempeño o adherencia. Altas temperaturas y altas condiciones de humedad atmosférica pueden reducir significativamente su tiempo de vida.

EMPAQUE

Cartucho de cartón 300 ml, Salchicha (foil aluminio) 600 ml.

COLORES

- Blanco, negro, gris.

Tabla de cobertura

Cobertura para el cartucho de 300 ml.

		Ancho							
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
Profundidad	1/8"	97	49	32	24	19	16	13	12
	1/4"		24	19	12	9	7	6	5
	3/8"			10	7	6	5	4.5	4
	1/2"				5.5	5	4	3.5	3

Pie lineal por cartucho

Coertura para la salchicha de 600 ml.

		Ancho							
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
Profundidad	1/8"	192	97	63	48	39	31	27	24
	1/4"		48	39	24	19	15	14	12
	3/8"			21	15	11	10	9	7
	1/2"				11	10	8	7	5

Pie lineal por salchica